

Zawór bezpieczeństwa proporcjonalny zARMAK, Fig. 240

Kod Hydrauliko: 162307 Kod SYR: Zawór bezpieczeństwa proporcjonalny
zARMAK, Fig. 240



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

Dane techniczne:

- Waga **0.20**
- Waga **0.20**

wykonanie 013, DN 50, PN 16, zakres 3,5-5,0 bar, JL. p.otw.=3,9 bar medium: powietrze temp. max + 60 °

Materiał: Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne, staliwo węglowe, staliwo nierdzewne

Ciśnienie nominalne: 16, 40, 63, 100 bar

Średnica nominalna: 20-400 mm

Zakres temperatury pracy: -196...+400°C

Pozycja pracy: Pionowa

Zawór bezpieczeństwa pełnoskokowy, kątowy, sprężynowy z przyłączami kołnierzowymi. Kadłub produktu może być

wykonany z:

- żeliwa szarego (DN 20-150 dla ciśnień do 16 bar i max. 300°C lub DN 20-100 dla ciśnień do 16 bar i max. 120°C – doszczelnienie miękkie),

- żeliwa sferoidalnego (DN 20-100 dla ciśnień do 40 bar i max. 350°C),

- staliwa węglowego:

- DN 20-150 dla ciśnień do 40 bar i max. 400°C lub DN 20-100 dla ciśnień do 40 bar i max. 120°C – doszczelnienie miękkie,

- DN 20-450 dla ciśnień do 62 bar i max. 400°C lub DN 20-100 dla ciśnień do 62 bar i max. 120°C – doszczelnienie miękkie,

- DN 25-100 dla ciśnień do 95 bar i max. 400°C lub DN 25-100 dla ciśnień do 95 bar i max. 120°C – doszczelnienie miękkie.

staliwa kwasoodpornego (DN 20-100 dla 40 bar i max. 300°C)

Produkt znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle. Wykorzystywany jest w instalacjach ciepłowniczych, chemicznych, energetycznych, petrochemicznych, chłodniczych, klimatyzacyjnych, gazowych, ściekowych oraz układach z glikolem, wodą przemysłową, wodą pitną, sprężonym powietrzem, parą i innymi czynnikami naturalnymi i agresywnymi w zależności od odporności materiałów użytych do budowy zaworu.