Gruntowa pompa ciepła NIBE F1345 40kW (2x20kW), 3x400V bez zbiornika

Kod Hydrauliko: 162249 Kod Atlantic: 065299



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

Dane techniczne:

- Moc **8,9**
- Napięcie nominalne **3x400V**
- Wymiary **60 cm** / **62 cm** / **180 cm**
- Moc grzewcza [kW] **39,94kW**
- Czynnik chłodniczy **R407C**
- Temperatura zasilania [°C] **do 65°C**
- Waga **352.00**

NIBETM to jednofunkcyjna pompa ciepła nowej generacji, przeznaczona do ogrzewania i produkcji c.w.u w domach

info@hydrauliko.pl

wielorodzinnych i większych budynkach. Urządzenie zostało skonstruowane w sposób, który umożliwia podłączenie do niego zewnętrznego zbiornika ciepłej wody użytkowej.

Nowa generacja pomp ciepła NIBETM to jeszcze wyższa efektywność, niższe koszty ogrzewania, a także przyjazny dla użytkownika system sterowania pracą urządzenia, z możliwością sterowania przez Internet za pomocą witryny NIBE Uplink lub telefon komórkowy za pomocą modułu NIBE SMS 40.

Najwyższą jakość pomp ciepła NIBE F1345 potwierdza certyfikat jakości EHPA Q Label

Oznaczenie pompy ciepła (lub typoszeregu pomp ciepła) znakiem jakości EHPA-Q potwierdza, że spełnia ona wysokie wymagania postawione przez Europejskie Stowarzyszenie Pomp Ciepła (EHPA). W ich zakres wchodzi m.in. pozytywna ocena z testów przeprowadzanych według określonych procedur i dokonanych zgodnie z wymaganiami Norm Europejskich EN14511 (w zakresie współczynnika efektywności COP), EN 16147 (w zakresie wydajności ciepłej wody użytkowej) oraz EN 12102 (w zakresie pomiaru hałasu i wyznaczania poziomu mocy akustycznej).

- dwa hermetycznie zamknięte moduły chłodnicze, które pozwalają na rozdzielenie funkcji pracy poszczególnych modułów

- stała moc grzewcza z dwustopniową regulacją

- wysoka temperatura zasilania c.o. 65 st. Celsjusza (sprężarka), która może być wymagana przy systemie z grzejnikami

- nowoczesny kolorowy wyświetlacz

- możliwość sterowania przez telefon komórkowy za pomocą modułu NIBE SMS 40

- możliwość sterowania przez Internet za pomocą witryny NIBE Uplink

- możliwość współpracy z systemem zarządzania budynkiem za pomocą modułu NIBE MODBUS 40

- możliwość wentylacji mechanicznej budynku przy użyciu modułu NIBE FLM lu rekuperatora NIBE

- możliwość chłodzenia aktywnego przy zastosowaniu modułu NIBE HPAC

- możliwość łączenia w układzie kaskadowym (do 9 jednostek)

- wbudowane gniazdo USB do aktualizacji oprogramowania i przesyłu danych

- wbudowany moduł miękkiego startu

- wysuwany moduł chłodniczy, co ułatwia transport i serwis urządzenia

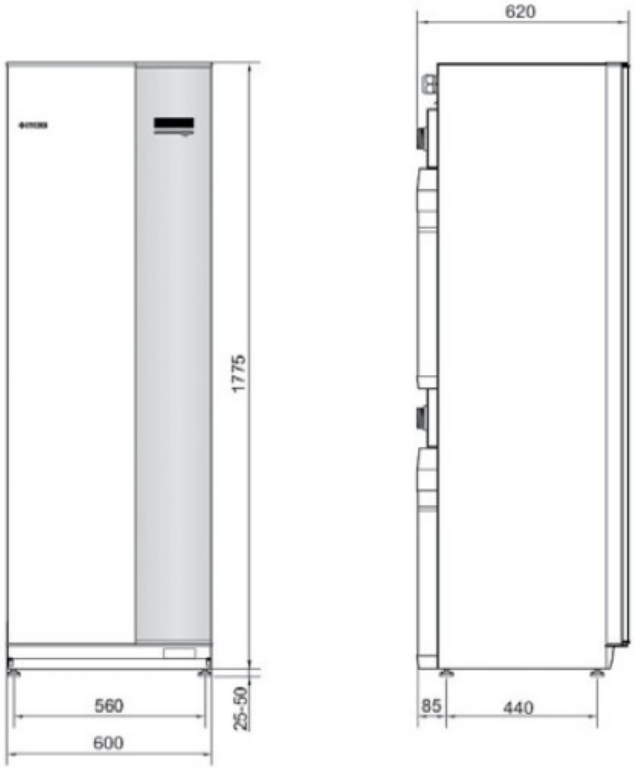
- cicha praca (poziom ciśnienia akustycznego od 32 dB(A) przy B0/W35 w odl. 1 m wg EN 11203)

- zasilanie 3x400 V

- klasa energetyczna A++ (zgodnie z ErP, przy temperaturze zasilania 55 st. Celsjusza)

- waga: 346 kg

info@hydrauliko.pl



NIBE F1345/F1355

UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

info@hydrauliko.pl

Parametry techniczne	Jedn.	F1355 4-28 kW	F1345 24 kW	F1345 30 kW	F1345 40 kW	F1345 60 kW
Pobór mocy elektrycznej (wg EN 14511, przy B0/W35)	kW	4,56	4,94	6,92	8,90	13,72
Moc grzewcza (wg EN 14511, przy B0/W35)	kW	20,77	23,00	30,72	39,94	59,22
COP (wg EN 14511, przy B0/W35)	-	4,55	4,65	4,44	4,49	4,32
Moc nominalna (wg EN 14825)	kW	28	28	35	46	67
SCOP (klimat chłodny, 35°C)	-	5,4	5,0	4,9	5,0	4,7
Klasa energetyczna (zgodnie z ErP, przy temp. zasilania 55°C)	-	A++	A++	A++	A++	A++
Maks. temp. zasilania górnego źródła (sprężarka)	°C	65				
Czynnik chłodniczy	-	R407C				R410 A
Ilość czynnika chłodniczego	kg	2,2 + 2,0	2 x 2,0	2 x 2,0	2 x1,7	2 x 1,7
Poziom ciśnienia akustycznego (wg EN 11203, przy B0/W35 w odl. 1m)	dB(A)	32	32	32	32	32
Masa	kg	375	320	330	345	346

UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

info@hydrauliko.pl