Pompa DP10.65.26.2.50B 2,6kW 400V

Kod Hydrauliko: 12251 Kod Grundfos: 96106542



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

Dane techniczne:

- Napięcie nominalne **3 x 400 V**
- Prąd znamionowy **5,8**
- Moc elektryczna [kW] **3,5**/**2,6**
- Waga **61.00**

Pompy Grundfos DP10 są pompami z wielołopatkowym wirnikiem półotwartym, zaprojektowanymi specjalnie do szeregu zastosowań drenarskich. Pompy są wykonane z odpornych na zużycie materiałów, takich jak żeliwo i stal nierdzewna. Pompy dostępne są z silnikami od 0,6 do 2,6 kW.

Pompy dostępne są w następujących wersjach montażowych:

- Montaż na mokro z systemem autozłącza
- Montaż wolnostojący na mokro.

Obszary zastosowań

Pompy DP 10 przeznaczone są do tłoczenia:

- Wody drenażowej i powierzchniowej
- Wody gruntowej
- Wody przemysłowej bez ciał stałych.
  Pompy DP są w stanie przepompowywać ciecze z zawartością cząstek ciał stałych o wielkościach do 10 mm.

Dostępne warianty wykonań:

- Wykonanie przeciwwybuchowe Ex.
- Wykonanie ze skrzynką sterującą CU100 wraz z łącznikiem pływakowym.
- Wykonanie elektroniczne (pompa ze zintegrowanym układem sterowania, funkcja AUTOADAPT).

info@hydrauliko.pl

Cechy konstrukcyjne

- Podłączenie kablowe z silnikiem za pośrednictwem wtyczki.
- Wodoszczelny wlot kablowy wykonany z odpornego na korozję poliamidu.
- Pierścień zaciskowy pomiędzy silnikiem a pompą.
- Kasetowe uszczelnienie wału.
- Łożyska trwałe, nasmarowane na cały okres eksploatacji.
- Pompy DP posiadają przyłącza R2 lub DN65.
- Kosz ssawny, który jest jednocześnie podstawą pompy. Kosz jest łatwy do demontażu w celu czyszczenia bądź przeglądu części hydraulicznej pompy.
- Wbudowane łączniki termiczne w uzwojeniach silnika zapewniają ochronę przed przegrzaniem.
- Silniki w wykonaniu przeciwwybuchowym dla zastosowań w środowisku potencjalnie zagrożonym wybuchem.

Funkcje pomp w wykonaniu elektronicznym, pompa z funkcją AUTOADAPT

Pompy DP AUTOADAPT wyposażone są w sterownik, czujniki i zabezpieczenia silnika. Pompy wymagają jedynie podłączenia do napięcia zasilania.

Cechy i zalety:

- Wbudowane czujniki poziomu i suchobiegu.
- Wbudowane zabezpieczenie silnika.
- Naprzemienność pracy pomp.
- Wyjście przekaźnika alarmowego.
- Pompa posiada wyjście przekaźnika alarmowego.
- Dostępne są opcje NC i NO, które można wykorzystywać odpowiednio do potrzeb, np. do uruchamiania akustycznej lub optycznej sygnalizacji alarmowej.
- Opóźnienie załączenia pompy po awarii spowodowanej brakiem zasilania.
- Pompa nie włącza się, kiedy kolejność faz jest nieprawidłowa.
- Autokalibracja po każdym cyklu pracy pompy.
- Funkcja ochrony przed zablokowaniem.
- Podany system uruchamia pompę w zaprogramowanych interwałach czasowych, aby zapobiec zablokowaniu wirnika. Funkcja ta jest nadrzędna wobec czujników suchobiegu w wersjach innych niż w wykonaniu przeciwwybuchowym.
- Funkcja After-run (odprowadzanie piany). Funkcja After-run może być używana w zaprogramowanych przedziałach czasowych, jeśli istnieje ryzyko powstania warstwy pływającej. Urządzenie CIU firmy Grundfos może być na stałe lub tymczasowo przyłączone w celu zmiany ustawień domyślnych, dokonywania dalszych ustawień lub odczytu dziennika alarmów i parametrów pracy, takich jak liczba załączeń i godzin pracy.
- W przypadku instalacji kilku pomp w tym samym zbiorniku układ logiczny zintegrowany w sterowniku zapewnia równomierny rozkład obciążenia pomp w czasie.

info@hydrauliko.pl



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

info@hydrauliko.pl



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

info@hydrauliko.pl