

Pompa Sprinta 25/80

Kod produktu: 10012



UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

Dane techniczne:

- Maks. ciśnienie robocze **1,0 MPa**
- Zakres temperatury cieczy **-10 .. 110 °C**
- Wysokość podnoszenia **do 8,0m**
- Średnica przyłączy **1**
- Wydajność **do 4,2 m³/h**

Pompy obiegowe sterowane elektronicznie SPRINTA wyposażone zostały w funkcję redukcji nocnej i termoizolację korpusu pompy. Ich stosowanie przyczynia się do redukcji kosztów energii elektrycznej nawet o 90% w porównaniu do standardowej pompy obiegowej. Pompy dostępne są w wykonaniach o wysokości podnoszenia: 4, 6 i 8m.

Redukcja nocna

Funkcja redukcji nocnej po wykryciu spadku temperatury w instalacji przełącza pompę na pracę z charakterystyką minimalną. Powrót do normalnego trybu pracy następuje automatycznie po wzroście temperatury cieczy w układzie. Okresowe obniżenie parametrów pracy pompy przyczynia się do redukcji kosztów ogrzewania, jednocześnie nie powodując uszczerbku dla komfortu cieplnego użytkowników. Nazwa funkcji „redukcja nocna” wzięła się od okresu, w którym najczęściej i najdłużej notuje się zmniejszenie zapotrzebowania na ciepło. Okresem obniżenia temperatury może być także dzień np.: w czasie przebywania mieszkańców w pracy, co w przybliżeniu równa się czasowi przypadającemu na sen. Redukcja nocna nie przynosi efektów w pomieszczeniach, gdzie używane jest ogrzewanie podłogowe, z uwagi na czas inercji takiego układu.

Jak działa funkcja REDUKCJI NOCNEJ?

automatycznie reguluje prędkość obrotową pompy

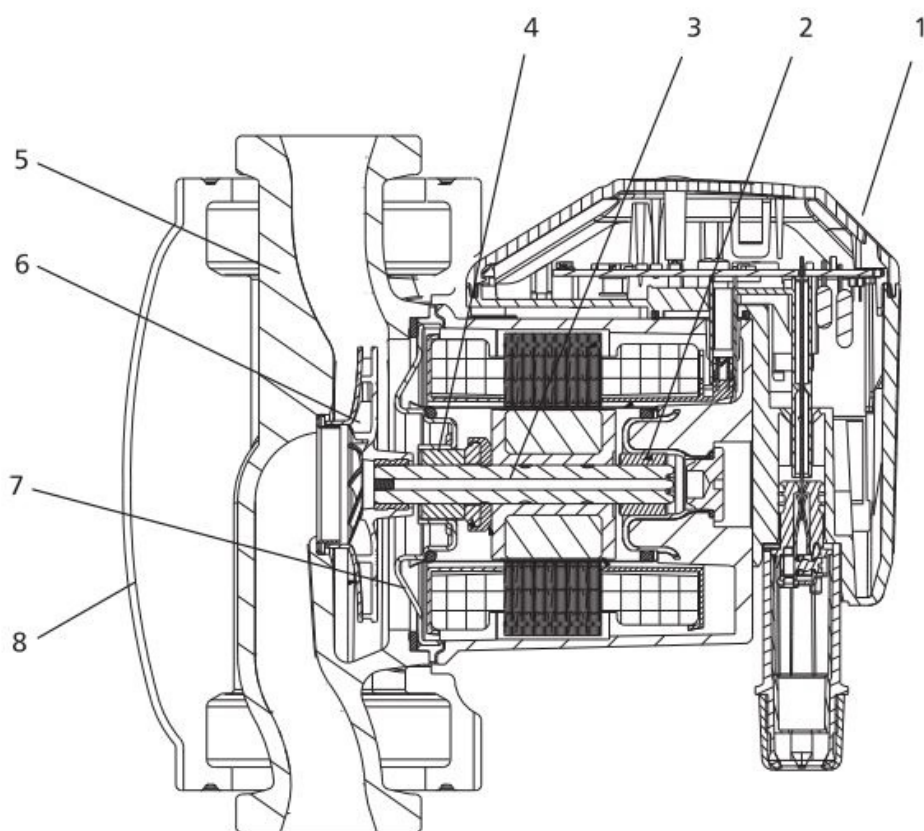
redukuje pobór energii elektrycznej

Oszczędności z pompą SPRINTA

Pompa SPRINTA zużywa rocznie ok. 45 kWh, co pozwala zredukować koszty energii elektrycznej nawet o 90% w porównaniu do standardowej pompy obiegowej.

Roczne koszty eksploatacji pompy wynoszą 19 zł. Uwzględniając przeciętny czas eksploatacji pompy obiegowej, wynoszący 10 lat, oszczędności jakie generuje pompa SPRINTA w porównaniu ze standardową pompą obiegową, to 1700 zł.

BUDOWA



1. Panel sterujący
2. Łożysko promieniowe
3. Wał pompy
4. Łożysko promieniowo-wzdłużne (osiowe)
5. Korpus
6. Wirlnik
7. Tarcza łożyskowa
8. Termoizolacja

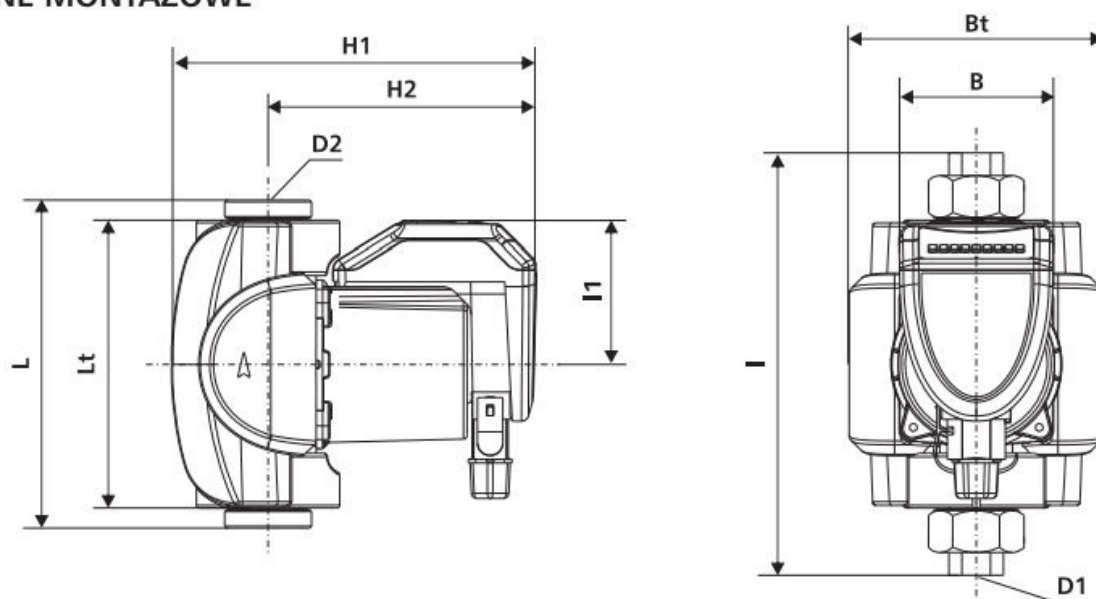
DANE ELEKTRYCZNE

Napięcie
Stopień ochrony
Klasa izolacji

1~230-240 V
IP44
F

UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.

DANE MONTAŻOWE



TYP POMPY	Wymiary [mm]										Masa [kg]
	L	Lt	I	I1	H1	H2	B	Bt	D1	D2	
SPRINTA 25/80	180	158	236	79,5	200,5	147,5	85	140	1"	1 1/2"	3,0
SPRINTA 32/80	180	158	236	79,5	200,5	147,5	85	140	1 1/4"	2"	3,0

UWAGA: Zdjęcie poglądowe dla całej rodziny produktów.